



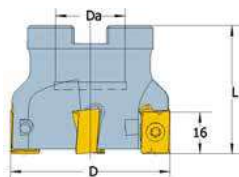
## Фрезы с пластинами





## H-SASF90



Обозначение	Размеры						Режущая пластина 	Винт 
	D	d	Z	H	a	L		
H-SASF90-1616-T2-0904-125	16	16	2	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2020-T3-0904-125	20	20	3	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2525-T4-0904-125	25	25	4	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-3232-T5-0904-160	32	32	5	26	8	160	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2525-T2-1205-125	25	25	2	26	12	125	ANKX120508-HDR	SA1205
H-SASF90-3232-T3-1205-160	32	32	3	26	12	160	ANKX120508-HDR	SA1205
H-SASF90-4040-T4-1205-200	40	40	4	26	12	200	ANKX120508-HDR	SA1205



Обозначение	Размеры					Режущая пластина 	Винт 
	D	Da	Z	H	a		
H-SASF90-D40-03-16-1706R	40	16	3	40	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D50-04-22-1706R	50	22	4	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D63-06-27-1706R	63	27	6	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D80-07-27-1706R	80	27	7	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D100-08-32-1706R	100	32	8	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D125-10-40-1706R	125	40	10	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D160-12-40-1706R	160	40	12	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D200-10-60-1706R	200	60	10	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D250-12-60-1706R	250	60	12	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706

### ANKX



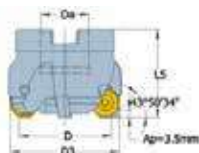
Обозначение	Размеры				
	W	L	F	R	S
ANKX090408-HDR 9080	6.6	8.6	2.5	0.8	5.2
ANKX120508-HDR 9080	10.0	13.7	3.8	0.8	9.15
ANKX170608-HDR 9080	11.2	16.7	4.7	0.8	10.4

### Технические параметры

- Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
- Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
- Пластина двухсторонняя и имеет 4 режущих грани.
- Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

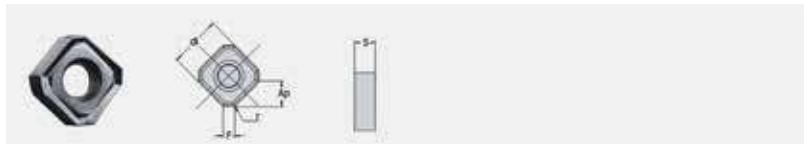
Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
ANKX090408-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,9-7
ANKX120508-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,9-10
ANKX170608-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,2	0,9-15

## H-SOSF45



Обозначение	Склад	Размеры							Режущая пластина
		D	D5	D3	Z	L	L5	Da	
H-SOSF45-8/16-D40-04-22R	●	40	37,65	50,4	4	40	41,2	16	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D50-04-22R	●	50	47,65	60,4	4	40	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D50-06-22R		50	47,65	60,4	6	40	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D63-06-22R	●	63	60,65	73,4	6	40	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D63-08-22R			60,65	73,4	8	40	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D80-07-27R	●	80	77,65	90,4	7	50	51,2	27	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D80-010-27R			77,65	90,4	10	50	51,2	27	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D100-08-32R	●	100	97,65	110,4	8	50	51,2	32	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D100-012-32R			97,65	110,4	12	50	51,2	32	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D125-10-40R	●	125	122,65	135,6	10	63	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D125-16-40R			122,65	135,6	16	63	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D160-12-40R	●	160	157,65	170,4	12	63	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D200-14-60R	●	200	197,65	210,4	14	63	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D250-16-60R	●	250	247,65	260,4	16	63	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515
H-SOSF45-8/16-D315-20-60R	●	315	312,65	325,4	20	63	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515

### SNMU



Обозначение	Размеры				
	Di	Ap	F	R	S
SNMU150515-H 9080	13	6	3	0.5	6.2

### ONMU



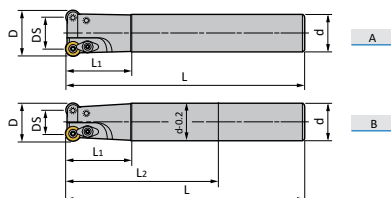
Обозначение	Размеры				
	Di	Ap	F	R	S
ONMU060506-H 9080	13	3.5	5	0.5	5.5

## Технические параметры

- Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
- Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
- Один корпус для двух типов пластин.
- Пластина двухсторонняя и имеет 8 режущих граней при максимальной глубине резания 6 мм или 16 режущих граней при максимальной глубине резания 3,5 мм.
- Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

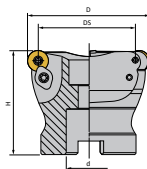
Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
SNMU150515-H 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,6-6
ONMU060506-H 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,6-3,5

## EMR



Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
			D	DS	d	L1	L2	L					
EMR-C15-4R16-160-2T	2	A	16	8	15	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R16-160-2T	2	A	16	8	16	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R16-200-2T	2	B	16	8	16	40	100	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R17-160-2T	2	A	17	9	16	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C19-4R20-160-2T	2	A	20	12	19	60	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C19-4R20-200-2T	2	A	20	12	19	70	-	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R20-160-2T	2	B	20	12	20	60	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R20-200-2T	2	B	20	12	20	70	100	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R21-160-2T	2	A	21	13	20	60	-	160	RPMW0802	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R20-160-2T	2	A	20	10	20	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R20-200-2T	2	B	20	10	20	70	100	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R25-160-2T	2	A	25	15	20	40	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C20-5R25-200-2T	2	A	25	15	20	40	-	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C24-5R25-160-2T	2	A	25	15	24	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C24-5R25-200-2T	2	A	25	15	24	70	-	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R25-160-2T	2	A	25	15	25	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R25-200-2T	2	B	25	15	25	70	100	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R30-160-2T	2	A	30	20	25	35	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C25-5R30-200-2T	2	A	30	20	25	35	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-160-2T	2	A	35	25	32	48	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-160-3T	3	A	35	25	32	48	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-200-2T	2	A	35	25	32	48	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-200-3T	3	A	35	25	32	48	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-250-3T	3	A	35	25	32	48	-	250	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B

### EMR

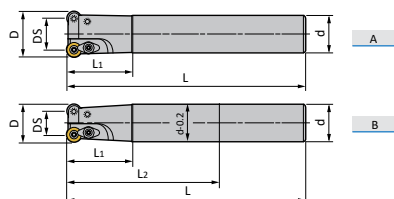


Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		D	DS	d	H					
EMR-5R50-22-4T	4	50	40	22	50	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-5R63-22-4T	4	63	51	22	50	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RPMW1204	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RPMW1204	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы	
			1020	2020
	0,1-0,3	RPMW0803MO		▲
	0,1-0,3	RPMW0803MO	▲	▲
	0,1-0,4	RPMW1003MOT	○	○
	0,1-0,4	RPMW1204MOT	▲	▲
	0,1-0,3	RPMW1204MO		▲

Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
<b>1020</b>	180-280	100-150		20-70	
<b>2020</b>	120-200	80-180		30-80	

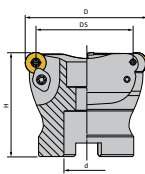
## TRS



Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
			D	DS	d	L1	L2	L					
TRS-C15-4R16-160-2T	2	A	16	8	15	50	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C16-4R16-160-2T	2	A	16	8	16	50	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C19-4R20-160-2T	2	A	20	12	19	60	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C19-4R20-200-2T	2	A	20	12	19	70	-	200	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-4R20-160-2T	2	A	20	12	20	60	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-4R20-200-2T	2	B	20	12	20	70	100	200	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-5R20-160-2T	2	A	20	10	20	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-39	M035T085	Q15B
TRS-C20-5R20-200-2T	2	B	20	10	20	70	100	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-39	M035T085	Q15B
TRS-C20-5R25-160-2T	2	A	25	15	20	40	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C20-5R25-200-2T	2	A	25	15	20	40	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C24-5R25-160-2T	2	A	25	15	24	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C24-5R25-200-2T	2	A	25	15	24	70	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R25-160-2T	2	A	25	15	25	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R25-200-2T	2	B	25	15	25	70	100	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R30-160-2T	2	A	30	20	25	40	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R30-200-2T	2	A	30	20	25	40	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C32-5R35-160-3T	3	A	35	25	32	48	-	160	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-C32-5R35-200-3T	3	A	35	25	32	48	-	200	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B



### TRS

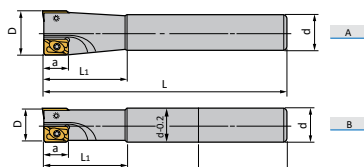


Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		D	DS	d	H					
TRS-5R50-22-4T	4	50	40	22	50	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-5R63-22-4T	4	63	53	22	50	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RDMT1204	M040R100-2	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RDMT1204	M040R100-2	YS-43	M040S120	Q15B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы	
			1020	2020
	0,1-0,3	RDMT0802MO-V1	○	
	0,1-0,3	RDMT10T3MOS-TN	○	▲
	0,1-0,3	RDMT1204MOE-V2	○	▲

Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
<b>1020</b>	180-280	100-150		20-70	
<b>2020</b>	120-200	80-180		30-80	

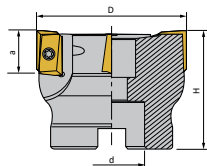
**300R/400R**











Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L			
300R-C10-10-100-1T	1	A	10	10	9	25	-	100	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-C10-10-130-1T	1	A	10	10	9	25	-	130	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-C12-12-130-1T	1	A	12	12	9	30	-	130	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-C12-13-130-1T	1	A	13	12	9	25	-	130	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15.6-16-160-2T	2	A	16	15.6	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15.6-16-200-2T	2	A	16	15.6	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15-16-120-2T	2	A	16	15	9	40	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15-16-160-2T	2	A	16	15	9	40	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15-16-180-2T	2	A	16	15	9	40	-	180	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15-16-200-2T	2	A	16	15	9	40	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-16-120-2T	2	A	16	16	9	40	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-16-160-2T	2	A	16	16	9	40	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-16-180-2T	2	A	16	16	9	40	-	180	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-16-200-2T	2	A	16	16	9	40	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-17-120-2T	2	A	17	16	9	50	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-17-160-2T	2	A	17	16	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-17-200-2T	2	A	17	16	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C19-20-160-2T	2	A	20	19	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C19-20-200-2T	2	A	20	19	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-20-120-2T	2	A	20	20	9	60	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-20-160-2T	2	A	20	20	9	60	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-20-200-2T	2	B	20	20	9	70	100	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-21-160-2T	2	A	21	20	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-21-200-2T	2	A	21	20	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B


Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L			
400R-C24-25-160-2T	2	A	25	24	14	50	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C24-25-200-2T	2	A	25	24	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C24-25-250-2T	2	A	25	24	14	50	-	250	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-160-2T	2	A	25	25	14	70	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-200-2T	2	B	25	25	14	70	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-250-2T	2	B	25	25	14	70	115	250	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-26-160-2T	2	A	26	25	14	50	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-26-200-2T	2	A	26	25	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-30-160-2T	2	A	30	25	14	48	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-30-200-2T	2	B	30	25	14	48	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-160-2T	2	B	32	32	14	48	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-200-2T	2	B	32	32	14	48	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-160-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-200-3T	3	B	35	32	14	60	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-160-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-200-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-300-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B

### 300R/400R



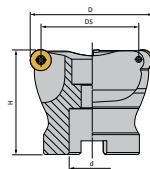
Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	a	H			
300R40-22-4T	4	40	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R50-22-4T	4	50	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R63-22-5T	5	63	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R80-27-6T	6	80	27	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
400R-50-22-4T	4	50	22	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R-63-22-4T	4	63	22	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R80-27-5T	5	80	27	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R125-40-6T	6	125	40	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R160-40-8T	8	160	40	16	63	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R200-60-10T	10	200	60	16	63	APMT1604	M040S100-1	Q15B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы				
			1020	2020	1510	6505	6520
	0.07-0.15	APKT100308PDSR-30	▲				
	0.07-0.15	APKT1003PDSR-30	○	○			
	0.05-0.2	APKT1035PDFR-LH			○		
	0.08-0.3	APKT113502PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT113504PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT113504PDFR-G2C			○		
	0.08-0.3	APKT113508PDFR-G2			○		
	0.08-0.3	APKT113508PDFR-G2C			○		
	0.05-0.3	APKT160400FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LFC			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LHT			○		
	0.03-0.2	APKT160404FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160404FR-LHC			○		
	0.03-0.2	APKT160408FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160408FR-LHC			▲		
	0.03-0.2	APKT160412FR-LH			○		
	0.09-0.25	APKT160412PDSR-30	▲				
	0.08-0.3	APKT1604PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT1604PDFR-G2C			▲		
	0.09-0.25	APKT1604PDSR-30	▲				
	0.08-0.3	APKT1604PDTR-LMNA	○	▲			
	0.07-0,3	APKT1652PDFR-LH2C			▲		
	0.05-0.2	APKT16T4PDFR-LH1C			▲		
	0,1-0,5	APKT150412-LMP				○	▲

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы							
			1020	2020	6505	5005	6005	6215	6510	6515
	0.08-0.3	APMT1604PDER-M2	▲	▲						
	0.1-0.35	APMT1604PDER-H2	▲	▲						
	0.1-0.35	APMT1135PDER-H2	▲	▲						
	0.08-0.3	APMT1135PDER-M2	▲	▲						
	0.1-0.3	APMT170508R-EM	○							
	0.08-0.19	APMT1504T-WT	○							
	0,05-0,2	APMT1135PDER-H2				○	○	▲	▲	○
	0,1-0,25	APMT1135PDER-M2				○	○	▲	▲	○
	0,05-0,2	APMT11T308-ZM				○		○	○	○
	0,1-0,25	APMT160408PDER-M2			○	○	○	▲	○	○
	0,2-0,5	APMT1604PDER-H2				▲	▲	▲	▲	▲

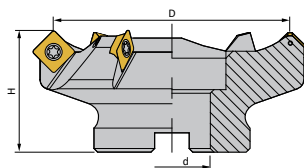
Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
<b>1020</b>	180-280	100-150		20-70	
<b>2020</b>	120-200	80-180		30-80	
<b>1510</b>				15-35	250-400
<b>6505</b>	160-340	80-180		30-70	
<b>5005</b>	140-300	50-120	100-250		
<b>6005</b>	150-300	50-120			
<b>6215</b>	150-300	50-150		20-60	
<b>6510</b>	150-330		140-250		
<b>6515</b>	150-300	80-180		30-80	
<b>6520</b>	150-330		140-250		

## JRC





Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	DS	d	H			
JRC-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RC*T1204	M035T085	Q15B
JRC-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RC*T1204	M035T085	Q15B

## SE45



Обозначение	Z	Размеры			Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	H			
SE45-50-22-4T	4	50	22	50	SEKT1204	M050Y110-2	Q20B
SE45-63-22-5T	4	63	22	50	SEKT1204	M050Y110-2	Q20B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы						
			1020	2020	1510	5005	6005	6215	5505
	0,05-0,2	SEKT1204AFFN-LH-2			▲				
	0,1-0,25	SEKT13T3AZFN-LFC			○				
	0,05-0,2	SEKT1204AFFN-LH-2C			▲				
	0,1-0,3	SEKT1204AFSN	○						
	0,07-0,17	SEKT1204AFFN-LH			○				
	0,05-0,3	SEKT1204-LFA							▲
	0,1-0,3	SEKT1204-LMP						○	
	0,1-0,25	SEKT1204-LRP				○	○	○	
	0,15-0,3	RCKT1204MO-LRP						○	

Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
<b>1020</b>	180-280	100-150		20-70	
<b>2020</b>	120-200	80-180		30-80	
<b>1510</b>				15-35	250-400
<b>5005</b>	140-300	50-120	100-250		
<b>6005</b>	150-300	50-120			
<b>6215</b>	150-300	50-150		20-60	
<b>5505</b>					240-380

Пример применения фрезы **H-SASF90-2020-T3-0904-125**  
и пластины **ANKX090408-HDR 9080**

**Цена пластины**



**Цена корпуса**



Описание	LIKON	Конкурент
<b>Фреза</b>	<b>H-SASF90-2020-T3-0904-125</b>	XX-XX-XX
Диаметр, мм	<b>20 мм</b>	20 мм
Количество зубьев	<b>3</b>	3
<b>Пластина</b>	<b>ANKX090408-HDR 9080</b>	XX-XX-XX
Покрытие	<b>PVD</b>	PVD
Материал заготовки	<b>40X (35 HRC)</b>	40X (35 HRC)
Скорость резания, м/мин	<b>130 м/мин</b>	140 м/мин
Подача, мм/зуб	<b>0,1 мм/зуб</b>	0,1 мм/зуб
Глубина обработки, мм	<b>2,5 мм</b>	2,5 мм
Тип обработки	<b>Получистовая</b>	Получистовая
Стойкость, мин	<b>330</b>	340



## Фрезы с пластинами



